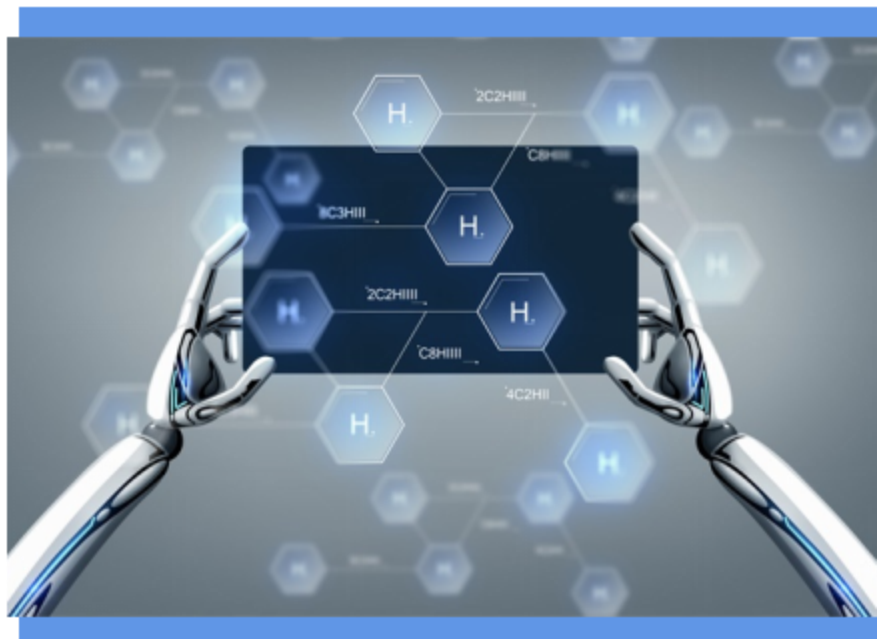
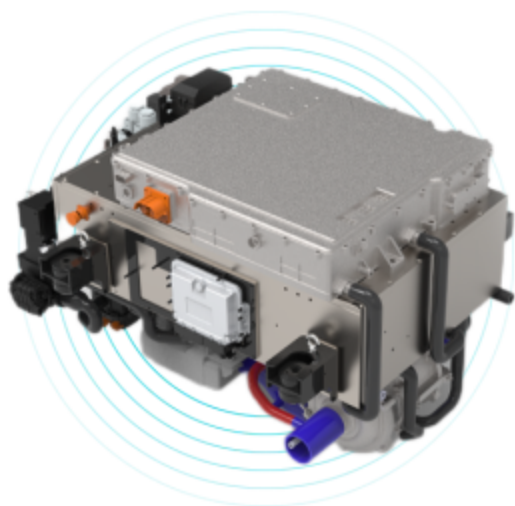


FY06-M170kW发动机系统

FY06-M170kW Fuel Cell Engine



高性能

额定功率160kW



精准可控

功率密度高，体积小



全产线自主开发设计

根据客户需求定制化设计、开发

项目	参数	说明
系统额定功率(kW)	170	工作点0.72V
电堆额定功率(kW)	198	工作点0.72V
电堆种类	质子交换膜燃料电池	
电堆板型	金属双极板	
系统额定电压(V)	650	
系统输出电压范围(V)	450-700	
控制电压范围(V)	18-32	
启动时间(s)	≤3	热机启动
冷启动温度(°C)	-20	
系统效率 (%)	45-60	
系统运行噪声(dB)	<84	
系统质量(kg)	~270	不含散热器和管路、线缆
系统体积(mm×mm×mm)	~1030*765*655	不含散热器和管路、线缆
冷却方式	水冷	
燃料类型	氢气	
纯度要求	>99.99%	不含一氧化碳
氢气进气压力(MPa)	1.4~1.6	绝压
工作海拔(m)	<1500	高海拔将引起功率下降
工作温度(°C)	-35~45	
使用寿命(h)	>20000	稳态工况
氢气循环技术	引射器	
增湿技术	膜自增湿	
产品特点	可自增湿	
发热功率(kW)	147	EOL
氢气额定流量(g/s)	3.92	
空气额定入口流量(g/s)	216.85	
氢气利用率	>96%	
系统防护	IP67	
系统绝缘	>1MΩ	500VDC
氢气泄漏量	<50ppm	
系统额定功率(kW)	170	工作点0.72V